Anel de fixação MMP - Principais Características

Os anéis de fixação **MMP** oferecem as vantagens de um sistema de ajuste forçado, com uma simplificada instalação e remoção. Estão baseados no sistema de cunha: onde a força primária dos parafusos obtida durante o processo de aperto, é transferida como uma elevada força radial que trava os componentes por atrito.

As principais vantagens dos anéis de fixação **MMP** são:

- As tolerâncias do eixo, cubo e anel permitem uma fácil montagem e um posicionamento preciso;
- A alta precisão de fabricação resulta em um acoplamento com bom balanceamento, o que permite a sua aplicação em altas rotações;
- Altas pressões de contato, conferem a transmissão de elevados torques transmissíveis com grandes momentos de flexão. Nesta condição, a área de contato entre eixo, anel e cubo, ficam praticamente isentas de corrosão;
- -A ausência de entalhes confere maior resistência estática e dinâmica, com projetos mais leves a um custo inferior em relação aos tradicionais métodos de fixação;
- A grande variedade de anéis, combinada com o fornecimento de peças especiais, ampliam as possibilidades de obtermos a solução adequada para a maioria das fixações eixo-cubo.

Seleção:

Os anéis **MMP** permitem uma fixação sem chaveta, com zero folga entre eixo e cubo, como por exemplo: engrenagens, polias, cames, alavancas, rotores e outros componetes.

Estes anéis são adequados para transmitir torque, esforços axias, momentos fletores e cargas radiais, separadamente ou simultaneamente. Os dados tabelados neste catálogo foram calculados sem fator de segurança. O usuário deverá adotar o fator de segurança específico ao seu projeto, que depende de cada aplicação.

Os critérios a seguir são utilizados para a correta seleção do anel. A seleção deverá ser baseada também em outros requisitos específicos, como: restrições dimensionais, precisão de montagem, posição axial do cubo estabelecida durante o processo de aperto dos parafusos e outros.

Torque:

Onde Tmáx. é o torque de pico, selecione T > Tmáx., sendo T= Torque transmissível do anel **MMP**

$$T_{máx.} = (9550 * P[kW] / rpm) * F_{pico} [Nm]$$

$$T_{\text{máx.}} = (7162 * P[CV] / rpm) * F_{pico} [Nm]$$

Cargas combinadas:

Quando as cargas abaixo são aplicadas:

Tmáx.= Torque de pico B= Momento fletor de pico F= Força axial de pico

O torque resultante é calculado conforme a fórmula abaixo:

$$T_R =$$

Onde d= diâmetro do eixo

O anel de fixação selecionado tem que atender a ambos requisitos:

$$T > T_R$$

Mb > B, onde Mb= momento fletor Mb depende de cada aplicação.

Arranjo com vários anéis de fixação montados em série:

Em aplicações onde dois ou mais anéis são instalados em série, a capacidade de torque total $\,$ Mt $_{tot}$ não é uma função linear do número de unidades n. Ela é calculada conforme baixo:

$$T_{tot} = n * T * f_{RS}$$

Onde f _{RS}= fator redução, conforme tabela 1

Tabela 1

ANEL MMP	Quantidade de anéis						
	2	4					
7012 - 7013 -130	0,8	0,75					
1012	0,85						
7015.1	0,8	0,75					
8006	0,77	0,62	0,5				

Verificação do eixo e cubo:

Os anéis de fixação exercem uma alta pressão de contato no eixo (\mathbf{p}) e no cubo (\mathbf{p}') . O tamanho e o material do eixo e cubo podem ser selecionados no pedido para resistir a esforços gerados pelo anel de fixação e pelas cargas aplicadas.

O critério a seguir é válido se considerarmos apenas a pressão de contato exercida pelo anel de fixação.

No caso de eixos maciços, o limite de escoamento do material deve ser maior que a pressão de contato \mathbf{p} . No caso de eixo oco, a resistência deve ser calculada considerando-se a conformação da rugosidade do eixo, pela pressão externa \mathbf{p} .

A verificação do cubo é baseada na tensão máxima tangencial, aplicada no furo do cubo. O diâmetro externo mínimo do cubo $D_{_{\rm N}}$ é calculado através da fórmula: $D_{_{\rm N}}$ =

$$D . \sqrt{\frac{Rp_{0,2} + (p'.C)}{Rp_{0,2} - (p'.C)}}$$

Onde:

D= Diâmetro externo do anel de fixação

Rp0,2= Limite de escoamento do material do cubo

C= Fator de redução de tensão (veja fig. 1)

Tabela 2

abela 2		EQUIVA	ALÊNCIA DE MATERIAL EN	I FUNÇÃO DO LIMI	TE DE ESCOAMENT	О				
Limite de escoamento do material do cubo Rp0,2 [N/mm²]										
150	180	200	220	250	270	300	350	400		
				Material						
	GG-26	GG-30	GS-45	GS-52	C35	GS-60	GS-62	GS-70		
GG-22	GS-38	V4A-S	St 35	GS-C25	St 50-2	St 60-2	St 70-2	25CrMo4		
ABNT FC22	V2A-S	GTS-35	St 37-3	GGG-40	X8CrTi17	C10	St 52	SAE 4130		
	V2A-E	ABNT FC30	V4A-E	St 45	ALCUNIC	GTS-45	ABNT6656/LNE 50	ABNT 4130		
	ABNT FC26		ASTM A-570Gr.36	SAE 1020	SAE 1035	SAE 1045				
			ABNT6656-LNE 26	ASTM A-36	ABNT 1035	ABNT 1045				
				ABNT 1020						

Fator C - Forma de cubo:

O fator C deve ser selecionado em função do tipo de aplicação:

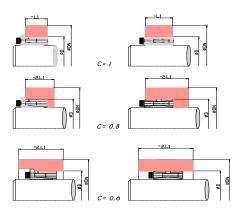


Fig. 1

IMPORTANTE:

Se o cubo possui uma configuração diferente, considere a forma mais similar ou a pior condição.

Anéis auto centrantes e não-centrantes:

Os anéis autocentrantes possibilitam uma excelente centragem de fixação. Oferecem concentricidade e perpendicularidade na faixa de 0,02mm a 0,05mm. As características de autocentragem dependem da largura e disposição dos furos, processo de fabricação e uma adequada montagem.

Se o anel de fixação não é autocentrante (MMP 7012), a pré-centragem do cubo é necessária para se obter uma correta fixação. A falta da área de centragem, sem o devido controle do momento fletor máximo, poderá comprometer o anel MMP e provocar sérios acidentes.

Material:

Os anéis de fixação MMP são produzidos de aço carbono tratados termicamente. Sob encomenda podemos fornecer anéis MMP em diferentes tipos de aço inoxidável (redução de desempenho de aproximadamente 70%), bem como com diferentes tratamentos superficiais.

Lubrificação:

Os anéis de fixação MMP são lubrificados com óleo mineral comum (leve filme). Em aplicações em aço inox destinadas à indústria alimentícia, pode-se empregar um óleo qualidade H1, conforme classificação da FDA-EUA. O eixo e cubo devem ser oleados. Nunca utilize lubrificantes a base de bissulfeto de molibdênio nos anéis de fixação. Este tipo de lubrificante somente poderá ser utilizado na montagem das flanges de fixação.

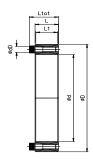
Temperatura:

Os anéis de fixação MMP operam sem restrições em temperaturas na faixa de -20°C a +150°C. Não há perda de perfomance quando as alterações de temperatura ocorrem por igual no eixo e no cubo. Diferentes materiais podem ser empregados para aplicações fora da faixa acima mencionada.

Anéis e Flanges Especiais:

Para toda a linha de produtos é possível executarmos peças com dimensões diferentes do padrão de catálogo ou com dimensional em polegadas. Outros tipos de materiais também podem ser fornecidos. As peças especiais estão sujeitas a consulta e conforme o modelo, podem estar sujeitas a lotes de fabricação.

MMP 7012



Exemplo de pedido: Anel de fixação MMP 7012-20X47

d x D	L tot	L	L1	T	Fax	р	p′	Quantidade			912-12.9	Ta	dD	Peso
mm	mm	mm	mm	Nm	kN	N/mm²	N/mm²	_	diâmetro	х	comprimento	Nm		~
19 x 47 20 x 47	27,5 27,5	20 20	17 17	270 270	27 27	210 210	90 90	8 8	M 6 M 6	x	18 18	14 14	M 8 M 8	0,24 0,24
22 x 47	27,5	20	17	300	27	195	90	8	M 6	x	18	14	M 8	0,23
24 x 50	27,5	20	17	360	30	195	95	8	M 6	x	18	14	M 8	0,26
25 x 50	27,5	20	17	380	30	190	95	9	M 6	x	18	14	M 8	0,25
28 x 55	27,5	20	17	470	33	185	95	10	M 6	x	18	14	M 8	0,3
30 x 55	27,5	20	17	500	33	175	95	10	M 6	X	18	14	M 8	0,29
32 x 60 35 x 60	27,5 27.5	20 20	17 17	700 700	40 40	180 180	105 105	12 12	M 6 M 6	x	18 18	14 14	M 8 M 8	0,32 0,32
38 x 65	27.5	20	17	920	46	180	110	14	M 6	x	18	14	M 8	0,34
40 x 65	27,5	20	17	920	46	180	110	14	M 6	x	18	14	M 8	0,34
42 x 75	33,5	24	20	1610	72	210	125	12	M 8	x	22	35	M 10	0,57
45 x 75	33,5	24	20	1610	72	210	125	12	M 8	×	22	35	M 10	0,57
48 x 80 50 x 80	33,5 33,5	24 24	20 20	1770 1770	71 71	190 180	115 115	12 12	M 8 M 8	X X	22 22	35 35	M 10 M 10	0,6 0,6
55 x 85	33,5	24	20	2270	83	200	130	14	M 8	×	22	35	M 10	0,63
60 x 90	33.5	24	20	2470	83	180	120	14	M 8	x	22	35	M 10	0,69
65 x 95	33,5	24	20	3040	83	190	130	16	M 8	x	22	35	M 10	0,73
70 x 110	39,5	28	24	4600	132	210	130	14	M 10	x	25	70	M 12	1,26
75 x 115	39,5	28	24	4900	131	195	125	14	M 10	x	25	70	M 12	1,33
80 x 120	39,5	28	24	5200	131	180	120	14	M 10	x	25	70	M 12	1,4
85 x 125 90 x 130	39,5 39.5	28 28	24 24	6300 6600	148 147	195 180	130 125	16 16	M 10 M 10	X X	25 25	70 70	M 12 M 12	1,49 1,53
95 x 135	39,5	28	24	7900	167	195	135	18	M 10	×	25	70	M 12	1,62
100 x 145	47	33	26	9600	192	195	135	14	M 12	x	30	125	M 16	2,01
110 x 155	47	33	26	10500	191	180	125	14	M 12	x	30	125	M 16	2,15
120 x 165	47	33	26	13100	218	185	135	16	M 12	х	30	125	M 16	2,35
130 x 180	52 52	38 38	34 34	17600	272	165 165	115	20	M 12	x	35	125	M 16	3,51
140 x 190 150 x 200	52 52	38 38	34 34	20900 24200	298 324	170	125 125	22 24	M 12 M 12	X X	35 35	125 125	M 16 M 16	3,85 4,07
160 x 210	52	38	34	28000	350	170	130	26	M 12	x	35	125	M 16	4,3
170 x 225	60	44	38	32800	386	160	120	22	M 14	x	40	190	M 18	5,78
180 x 235	60	44	38	37800	420	165	125	24	M 14	x	40	190	M 18	6,05
190 x 250	68	52	46	46500	490	150	115	28	M 14	x	45	190	M 18	8,25
200 x 260	68	52	46	52500 68000	525	150	115	30	M 14	X	45	190	M 18	8,65
220 x 285	74	56	50		620	150	115	26	M16	x	50	295	M 18	11,2
240 x 305 260 x 325	74 74	56 56	50 50	85500 104000	715 800	160 165	125 130	30 34	M 16 M 16	X X	50 50	295 295	M 20 M 20	12,2 13,2
280 x 355	86,5	66	60	128000	915	145	115	32	M 18	x	60	405	M 22	19,2
300 x 375	86,5	66	60	153000	1020	150	120	36	M 18	x	60	405	M 22	20,5
320 x 405	100,5	78	72	210000	1310	150	120	36	M 20	x	70	580	M 24	29,6
340 x 425	100,5	78	72	224000	1310	145	115	36	M 20	x	70	580	M 24	31,1
360 x 455 380 x 475	116 116	90 90	84 84	294000 308000	1630 1620	145 135	115 110	36 36	M 22 M 22	X	80 80	780 780	M 27 M 27	42,2 44
400 x 495	116	90	84	322000	1610	130	105	36	M 22	X X	80	780	M 27	46
420 x 515	116	90	84	374000	1780	135	110	40	M 22	x	80	780	M 27	50
440 x 545	130	102	96	455000	2060	130	105	40	M 24	x	90	1000	M 30	64,6
460 x 565	130	102	96	470000	2040	125	100	40	M 24	x	90	1000	M 30	67,4
480 x 585	130	102	96	515000	2160	125	100	42	M 24	x	90	1000	M 30	71
500 x 605 520 x 630	130 130	102 102	96 96	560000 600000	2240 2320	125 125	100 100	44 45	M 24 M 24	X X	90 90	1000 1000	M 30 M 30	72,6 80
540 x 650	130	102	96	630000	2340	120	100	45	M 24	x	90	1000	M 30	82
560 x 670	130	102	96	680000	2440	120	100	48	M 24	×	90	1000	M 30	85
580 x 690	130	102	96	735000	2540	120	100	50	M 24	x	90	1000	M 30	88
600 x 710	130	102	96	775000	2580	120	100	50	M 24	x	90	1000	M 30	91
620 x 730 640 x 750	130 130	102 102	96 96	825000 865000	2660 2700	120 115	100 100	52 54	M 24 M 24	x	90 90	1000 1000	M 30 M 30	93 96
660 x 770	130	102	96	925000	2800	120	100	56	M 24	x	90	1000	M 30	99
680 x 770	130	102	96	965000	2840	115	100	56	M 24	X	90	1000	M 30	102
700 x 810	130	102	96	1030000	2960	115	100	60	M 24	x	90	1000	M 30	104
720 x 830	130	102	96	1070000	2980	115	100	60	M 24	x	90	1000	M 30	107
740 x 850	130	102	96	1140000	3080	115	100	62	M 24	x	90	1000	M 30	110
760 x 870	130	102	96	1210000	3180	115	100	64	M 24	x	90	1000	M 30	113
780 x 890 800 x 910	130 130	102 102	96 96	1250000 1300000	3220 3260	115 115	100 100	65 66	M 24 M 24	X X	90 90	1000 1000	M 30 M 30	116 118
820 x 930	130	102	96	1370000	3340	115	100	68	M 24	×	90	1000	M 30	121
840 x 950	130	102	96	1450000	3460	115	100	70	M 24	x	90	1000	M 30	124
860 x 970	130	102	96	1520000	3540	115	100	72	M 24	x	90	1000	M 30	127
880 x 990	130	102	96	1590000	3620	115	100	74	M 24	x	90	1000	M 30	129
900 x 1010	130	102	96	1650000	3680	115	100	75	M 24	x	90	1000	M 30	132
920 x 1030 940 x 1050	130 130	102 102	96 96	1710000 1790000	3720 3820	110 110	100 100	76 78	M 24 M 24	X X	90 90	1000 1000	M 30 M 30	135 138
940 x 1050 960 x 1070	130	102	96	1870000	3900	110	100	78 80	M 24		90	1000	M 30	138
960 x 1070 980 x 1090	130	102	96 96	1940000	3900	115	100	80 81	M 24 M 24	x x	90 90	1000	M 30	140
1000 x 1110	130	102	96	2000000	4000	110	100	82	M 24	x	90	1000	M 30	146

Diâmetro externo mínimo do cubo DN - MMP 7012:

Diâmetro externo do cubo DN requerido quando aplicando um anel MMP 7012, e variável conforme o limite de escoamento do material do cubo.

Largura do cubo B >= 2 * L1 Profundidade do furo no cubo b ~ Ltot

Equivalência de materiais, conforme tópico Verificação do Eixo e do Cubo



Fig. 3

	Limite de escoamento do material do cubo Rp0,2 [N/mm²]										
d x D	p´	150	180	200	220	250	270	300	350	400	
	N/ 2					DN					
mm 19 x 47	N/mm² 90	69	65	62	61	mm 59	58	57	55	54	
20 x 47	90	69	65	62	61	59 59	58	57 57	55	54 54	
22 x 47	90	69	65	62	61	59	58	57	55	54	
24 x 50 25 x 50	95 95	75 75	70 70	67 67	66 66	63 63	62 62	61 61	59 59	58 58	
28 x 55	95	82	70 77	7 4	72	69	68	67	65	64	
30 x 55	95	82	77	74	72	69	68	67	65	64	
32 x 60 35 x 60	105 105	96 96	87 87	84 84	81 81	78 78	76 76	74 74	72 72	71 71	
38 x 65	110	105	96	92	89	85	84	81	79	77	
40 x 65	110	105	96	92	89	85	84	81	79	77	
42 x 75 45 x 75	125 125	130	11 <i>7</i> 117	111 111	10 <i>7</i> 107	103	100 100	97 97	93 93	91 91	
45 x 75 48 x 80	115	130 132	120	114	111	103 106	104	97 101	93 98	91 95	
50 x 80	115	132	120	114	111	106	104	101	98	95	
55 x 85 60 x 90	130 120	151 152	136 138	128 131	123 126	118 121	115 118	111 115	107 111	104 108	
65 x 95	130	169	152	143	138	132	128	124	120	116	
70 x 110	130	196	176	166	160	152	149	144	138	134	
75 x 115 80 x 120	125 120	200 203	180 184	171 175	165 169	157 161	153 158	148 154	143 148	139 144	
85 x 125	130	223	199	189	181	173	169	164	158	153	
90 x 130	125	226	203	193	186	178	173	168	162	157	
95 x 135 100 x 145	135 135	247 265	219 236	208 223	199 214	189 203	185 198	178 192	172 184	166 178	
110 x 145	125	269	242	230	222	212	206	200	193	187	
120 x 165	135	302	268	254	243	231	225	218	209	203	
130 x 180 140 x 190	115 125	297 330	270 296	257 282	250 272	240 260	234 252	228 2 4 5	220 237	214 230	
150 x 200	125	347	312	297	286	273	266	258	249	242	
160 x 210	130	374	335	317	304	291	284	275	265	257	
170 x 225 180 x 235	120 125	380 408	344 366	328 349	316 336	302 321	296 313	288 303	278 292	270 28 4	
190 x 250	115	413	375	357	346	333	325	316	305	298	
200 x 260 220 x 285	115 115	430 470	390 428	372 408	360 395	346 379	338 370	329 360	317 348	310 339	
240 x 305	125	530	426 475	453	436	416	405	394	380	369	
260 x 325	130	578	518	490	472	450	440	425	410	396	
280 x 355	115	585	533	507	492	472	462	450	433	423	
300 x 375 320 x 405	120 120	642 693	572 618	545 590	526 568	505 545	493 533	480 517	462 500	450 486	
340 x 425	115	700	636	610	588	564	553	537	519	506	
360 x 455 380 x 475	115 110	748 762	680 700	653 670	630 646	605 623	592 610	575 594	556 576	542 562	
400 x 495	105	790	715	690	665	640	630	615	595	585	
420 x 515	110	828	/58	/26	/05	6/5	660	650	625	608	
440 x 545 460 x 565	105 100	853 865	786 800	755 770	732 750	705 725	695 715	675 695	655 675	640 660	
480 x 585	100	895	825	800	775	750	740	715	695	680	
500 x 605	100	925	855	825	805	775	765	740	720	705	

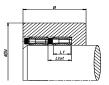
Diâmetro externo mínimo do cubo DN - MMP 7012:

Diâmetro externo do cubo DN requerido quando aplicando dois anéis MMP 7012, e variável conforme o limite de escoamento do material do cubo.

Largura do cubo B >= L1 x (1 + n) n= número total de anéis MMP 7012 usados

Equivalência de materiais, conforme tópico Verificação do Eixo e do Cubo

Fig. 4



					nento do mate	_	_			
d x D	p´	150	180	200	220	250	270	300	350	400
mm	N/mm²				DN mn					
19 x 47		79	72	69	66	63	62	60	58	56
20 x 47		79	72	69	66	63	62	60	58	56
22 x 47		79	72	69	66	63	62	60	58	56
24 x 50		87	78	75	72	68	67	65	62	61
25 x 50		87	78	75 75	72	68	67	65	62	61
28 x 55		96	86	82	79	75	73	71	69	67
30 x 55		96	86	82	79	75	73	71	69	67
30 x 50		113	99	94	90	75 85	83	80	77	74
35 x 60		113	99	94	90	85	83	80	77	74
38 x 65		127	111	104	99	94	91	88	84	81
40 x 65		127 168	111 140	104	99	94 115	91 111	88 106	84	81 97
42 x 75				130	122		111		101	
45 x 75		168	140	130	122	115	111	106	101	97
48 x 80		173	141	132	125	118	114	110	105	101
50 x 80		173	141	132	125	118	114	110	105	101
55 x 85		200	164	151	142	132	128	122	115	111
60 x 90		202	173	152	144	135	131	125	119	115
65 x 95	5 130	223	184	169	159	148	143	136	129	124
70 x 110	130	258	213	196	184	171	165	158	149	144
75 x 115		267	215	199	188	176	170	163	154	148
80 x 120	120	276	218	202	192	180	174	167	159	153
85 x 125	5 130	294	242	222	209	195	188	179	170	163
90 x 130	125	301	243	225	212	199	192	184	174	168
95 x 135	135	335	270	247	231	214	206	197	186	178
100 x 145	5 135	359	290	265	248	230	221	211	199	191
110 x 155		367	290	268	253	237	229	219	208	200
120 x 165		409	330	302	282	262	252	241	227	218
130 x 180		418	316	316	291	265	257	247	236	227
140 x 190		425	355	329	310	290	280	269	255	245
150 x 200		447	374	346	327	306	295	283	268	258
160 x 210		493	406	374	351	327	315	301	285	274
170 x 225		503	408	380	359	337	326	313	298	287
170 x 225		525	440	407	384	359	347	332	315	303
190 x 250		526 524	440	411	390	368	357	343	327	316
200 x 260		531	457 501	428	406 445	383	371 406	357 301	340	329
220 x 285		582	501	469	445	419	406	391	373	360
240 x 305		682	571	528	498	466	450	431	409	394
260 x 325		764	628	578	543	506	488	467	442	424
280 x 355		725	634	584	554	522	506	487	465	449
300 x 375		800	680	633	599	562	544	522	497	479
320 x 405		864	734	683	647	607	587	564	537	517
340 x 425	5 115	868	747	699	664	625	606	583	556	537
360 x 455	115	929	800	748	710	669	649	625	596	575
380 x 475	110	931	811	762	726	686	666	643	614	594
400 x 495	105	932	821	775	740	702	683	660	632	613
420 x 515	5 110	1009	879	826	787	744	722	697	666	644
440 x 545		1026	904	853	815	773	752	727	696	674
460 x 565		1034	911	863	827	787	767	743	713	692
480 x 585		1060	943	894	856	815	794	769	738	716
500 x 605		1097	976	924	886	843	821	795	763	741
000 X 000	. 100	1001	370	02T	550	0.40	02 1	, 55	, 00	771